

Course: IBPS clerk Prelims

Subject: Simplification, Line graph DI, Bar graph DI

Time:12 Minutes

Published Date: 24 October 2020

Direction (1 -5): What will come in the place of question (?) mark in following number series.

Q1. $27\% \text{ of } 450 - ? \% \text{ of } 375 = 76.5$

- (a) 12
- (b) 13
- (c) 14
- (d) 11
- (e) 19

L1Difficulty 3

QTags Simplification

QCreator AYUSH PANDEY

Q2. $2^7 = 4^{9.8} \times 8^{7.8} \div 16^{2.1} \times 32^{1.6} \div 64^{3.6}$

- (a) 13.5
- (b) 21
- (c) 48.2
- (d) 5
- (e) 16.5

L1Difficulty 3

QTags Simplification

QCreator AYUSH PANDEY

Q3. $? = 175 \div 25 \div 0.5 \times 2.5$

- (a) 5.6
- (b) 8.75
- (c) 1.4
- (d) 14
- (e) 35

L1Difficulty 3

QTags Simplification

QCreator AYUSH PANDEY

Q4. $80\% \text{ of } 500 - 29\% \text{ of } 500 + 30 \times 12 = ?$

- (a) 570
- (b) 660
- (c) 640
- (d) 590
- (e) 615

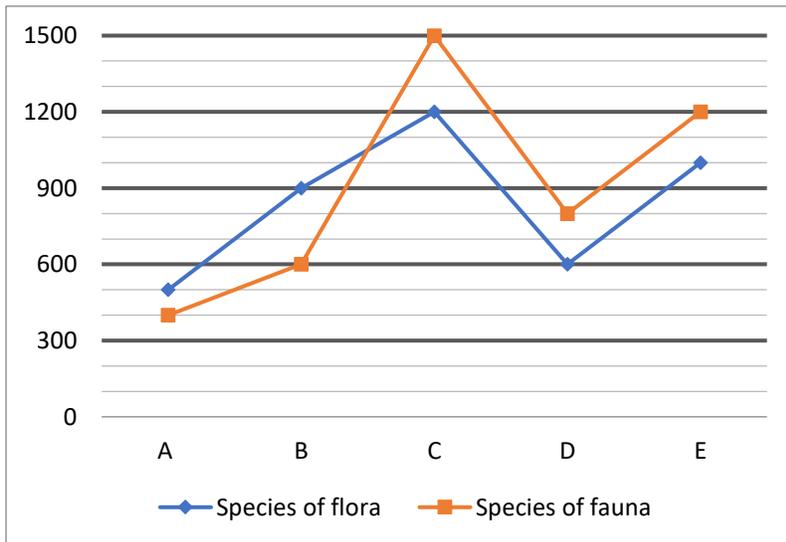
L1Difficulty 3
QTags Simplification
QCreator AYUSH PANDEY

- Q5. $12^2 + 9600 \div 12 + ? = 35^2$
- (a) 260
 - (b) 281
 - (c) 305
 - (d) 329
 - (e) 345

L1Difficulty 3
QTags Simplification
QCreator AYUSH PANDEY

Directions (6-10): नीचे दिए गए लाइन चार्ट का अध्ययन कीजिये और निम्नलिखित प्रश्नों के उत्तर दीजिये।

लाइन चार्ट वर्ष 2018 में 5 विभिन्न जंगल (A, B, C, D और E) में वनस्पतियों और जीवों की प्रजातियों की संख्या को दर्शाता है।



Q6. वर्ष 2018 में B और D में एक साथ वनस्पतियों की प्रजातियां, वर्ष 2018 में A और E में एक साथ जीवों की प्रजातियों की तुलना में कितना प्रतिशत अधिक/कम है?

- (a) $25\frac{3}{4}\%$
- (b) $38\frac{1}{4}\%$
- (c) $45\frac{3}{4}\%$

(d) $6\frac{1}{4}\%$

(e) $18\frac{1}{4}\%$

L1Difficulty 3

QTags Line Graph DI

QCreator AYUSH PANDEY

Q7. यदि वर्ष 2018 की तुलना में वर्ष 2019 में A और C में वनस्पतियों की प्रजातियों में क्रमशः 40% और 25% की वृद्धि हुई है, तो वर्ष 2019 में A और C में एकसाथ वनस्पतियों की प्रजातियाँ, वर्ष 2018 में C और D में एकसाथ जीवों की प्रजातियों से कितना अधिक/कम है?

(a) 100

(b) 500

(c) 200

(d) 400

(e) 300

L1Difficulty 3

QTags Line Graph DI

QCreator AYUSH PANDEY

Q8. वर्ष 2018 में A, B, D और E में जीवों की प्रजातियों का औसत, वर्ष 2018 में C में वनस्पतियों की प्रजातियों का कितना प्रतिशत है?

(a) 50%

(b) 75%

(c) 62.5%

(d) 87.5%

(e) 37.5%

L1Difficulty 3

QTags Line Graph DI

QCreator AYUSH PANDEY

Q9. वर्ष 2018 में A, B और D में एकसाथ वनस्पतियों की प्रजातियों का वर्ष 2018 में C और E में एक साथ जीवों की प्रजातियों से अनुपात ज्ञात कीजिये।

(a) 25 : 32

(b) 20 : 27

(c) 2 : 3

(d) 5 : 9

(e) 4 : 5

L1Difficulty 3

QTags Line Graph DI

QCreator AYUSH PANDEY

Q10. वर्ष 2018 में, यदि F में वनस्पतियों की प्रजातियाँ, B की तुलना में $33\frac{1}{3}\%$ कम है और F में जीवों की प्रजातियाँ, D की तुलना में 25% अधिक है, तो वर्ष 2018 में F में वनस्पतियों और जीवों की प्रजातियाँ एक साथ, वर्ष 2018 में B में वनस्पतियों और जीवों की प्रजातियाँ से एक साथ कितनी अधिक/कम है?

- (a) 800
- (b) 500
- (c) 200
- (d) 400
- (e) 100

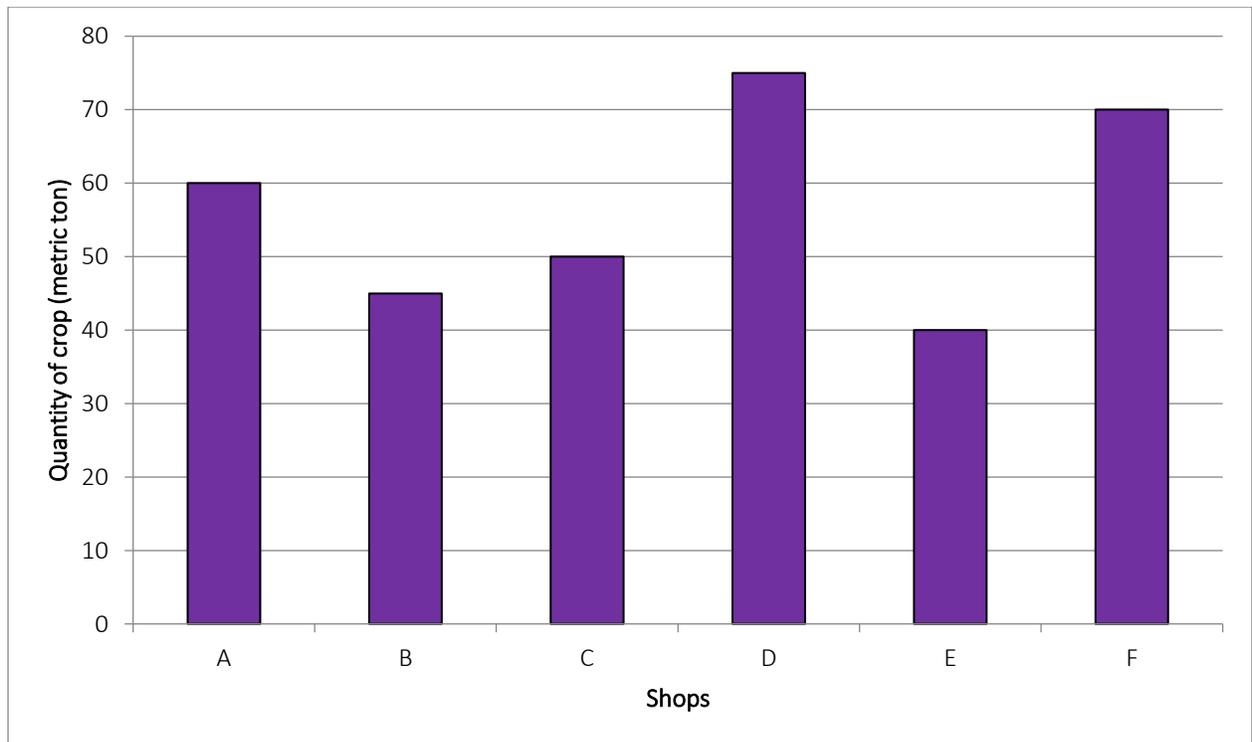
L1Difficulty 3

QTags Line Graph DI

QCreator AYUSH PANDEY

Directions (11-15): बार-ग्राफ का ध्यानपूर्वक अध्ययन करें और निम्नलिखित प्रश्नों के उत्तर दीजिए-

नीचे दिए गए बार ग्राफ में छह अलग-अलग किसानों अर्थात् A, B, C, D, E और F द्वारा मेट्रिक टन में उत्पादित फसलों की मात्रा को दर्शाया गया है-



Q11. यदि किसान D द्वारा उत्पादित फसलों का 60% निर्यात किया जाता है, तो निर्यात नहीं की जाने वाली फसल, C द्वारा उत्पादित फसलों का कितना प्रतिशत है?

- (a) 60%
- (b) 65%
- (c) 40%
- (d) 70%
- (e) 50%

L1Difficulty 3

QTags Bar Graph DI

QCreator AYUSH PANDEY

Q12. यदि A द्वारा उत्पादित फसलें चावल और गेहूं हैं जो 5:7 के अनुपात में हैं, तो A द्वारा उत्पादित चावल की मात्रा ज्ञात कीजिए? (दिया गया है कि A द्वारा केवल चावल और गेहूं का उत्पादन किया जाता है)। (मेट्रिक टन में)।

- (a) 10
- (b) 15
- (c) 25
- (d) 30
- (e) 20

L1Difficulty 3

QTags Bar Graph DI

QCreator AYUSH PANDEY

Q13. C द्वारा उत्पादित फसलों का B और E द्वारा एक साथ उत्पादित फसलों से कितना अनुपात है?

- (a) 2: 5
- (b) 9: 17
- (c) 10: 19
- (d) 3: 5
- (e) 10: 17

L1Difficulty 3

QTags Bar Graph DI

QCreator AYUSH PANDEY

Q14. यदि E द्वारा उत्पादित फसलों को 2000 रुपये प्रति मेट्रिक टन में बेचा जाता है, तो 25% फसल बेचकर प्राप्त की गई कुल कीमत ज्ञात कीजिए?

- (a) Rs. 32,000
- (b) Rs. 20,000
- (c) Rs. 12,000

(d) Rs. 30,000

(e) Rs. 25,000

L1Difficulty 3

QTags Bar Graph DI

QCreator AYUSH PANDEY

Q15. C और F द्वारा एक साथ पैदा की गई फसलें, B द्वारा उत्पादित फसलों की तुलना में लगभग कितने प्रतिशत अधिक हैं?

(a) 148%

(b) 187%

(c) 167%

(d) 123%

(e) 163%

L1Difficulty 3

QTags Bar Graph DI

QCreator AYUSH PANDEY

Solutions

S1. Ans.(a)

Sol.

$$\frac{27}{100} \times 450 - 76.5 = (?)\% \text{ of } 375$$

$$121.5 - 76.5 = ? \times 3.75$$

$$\frac{45}{3.75} = ?$$

$$? = 12$$

S2. Ans.(b)

Sol.

$$2^? = \frac{2^{2 \times 9.8} \times 2^{3 \times 7.8}}{2^{4 \times 2.1} \times 2^{6 \times 3.6}} \times 2^{5 \times 1.6}$$

$$2^? = \frac{2^{19.6} \times 2^{23.4} \times 2^8}{2^{8.4} \times 2^{21.6}}$$

$$2^? = 2^{(19.6 + 23.4 + 8 - 8.4 - 21.6)}$$

$$2^? = 2^{21}$$

$$\Rightarrow ? = 21$$

S3. Ans.(e)

Sol.

$$? = \frac{175}{25} \times \frac{2.5}{0.5} = 35$$

S4. Ans.(e)

Sol.

$$\begin{aligned} ? &= 400 - 145 + 30 \times 12 \\ &= 255 + 360 = 615 \end{aligned}$$

S5. Ans.(b)

Sol.

$$12^2 + \frac{9600}{12} + ? = 35^2$$

$$? = 1225 - 144 - 800$$

$$? = 281$$

S6. Ans. (d)

$$\begin{aligned} \text{Sol. Species of flora in B \& D together in 2018} &= 900 + 600 \\ &= 1500 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{Species of fauna in A \& E together in 2018} &= 400 + 1200 \\ &= 1600 \end{aligned}$$

$$\text{Required \%} = \frac{1600-1500}{1600} \times 100$$

$$= 6\frac{1}{4}\%$$

S7. Ans. (a)

$$\begin{aligned} \text{Sol. Species of flora in A \& C together in 2019} &= \left(\frac{140}{100} \times 500\right) + \left(\frac{125}{100} \times 1200\right) \\ &= 2200 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{Species of fauna in C \& D together in 2018} &= 1500 + 800 \\ &= 2300 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{Required difference} &= 2300 - 2200 \\ &= 100 \end{aligned}$$

S8. Ans. (c)

$$\begin{aligned} \text{Sol. Average of species of fauna in A, B, D \& E in 2018} &= \frac{400+600+800+1200}{4} \\ &= 750 \end{aligned}$$

$$\text{Required \%} = \frac{750}{1200} \times 100$$

$$= 62.5\%$$

S9. Ans. (b)

$$\begin{aligned} \text{Sol. Species of flora in A, B \& D together in 2018} &= 500 + 900 + 600 \\ &= 2000 \end{aligned}$$

$$\text{Species of fauna in C \& E together in 2018} = 1500 + 1200$$

$$= 2700$$

$$\text{Required ratio} = \frac{2000}{2700}$$

$$= 20 : 27$$

S10. Ans. (e)

$$\text{Sol. Species of flora and fauna together in F in 2018} = \left(\frac{200}{300} \times 900\right) + \left(\frac{125}{100} \times 800\right)$$

$$= 1600$$

$$\text{Species of flora and fauna together in B in 2018} = 900 + 600$$

$$= 1500$$

$$\text{Required difference} = 1600 - 1500$$

$$= 100$$

S11. Ans.(a)

Sol.

$$\text{Required percentage} = \frac{75 \times \frac{40}{100}}{50} \times 100$$

$$= \frac{30}{50} \times 100 = 60\%$$

S12. Ans.(c)

Sol.

Rice produced by A

$$= \frac{5}{12} \times 60 = 25 \text{ metric ton}$$

S13. Ans.(e)

Sol.

$$\text{Required ratio} = \frac{50}{45+40} = \frac{50}{85}$$

$$= 10 : 17$$

S14. Ans.(b)

Sol.

Required price obtained

$$= 2000 \times 40 \times \frac{25}{100}$$

$$= \text{Rs. } 20,000$$

S15. Ans.(c)

Sol.

$$\text{Required percentage} = \frac{(70+50)-45}{45} \times 100 = 167\%$$

